

# TERKH'ACTU #221

AGENDA

ACTUALITÉS

PUBLICATIONS



## LA LETTRE D'INFORMATION NUMÉRIQUE DE LA VILLE DE TURCKHEIM

Vous ne visualisez pas bien le Terkh'Actu

Voir la version en ligne

## À LA UNE

### TRAVAUX DU 27 JUIN 2025 COURS DES ÉCOLES



**Les travaux** de mise en place de béton désactivé prévus le vendredi 27 juin débiteront **exceptionnellement** à 6 heures du matin et s'achèveront à 22 heures

*(Sous réserve de conditions météo permettant à la centrale béton de fonctionner).*



Toutes les **entrées et sorties** des élèves scolarisés dans le bâtiment B se feront **au niveau du portail vert** situé quai Pfléger.



Accès au bâtiment B fermé



Interdiction de stationner côté bâtiment B



Les vélos pourront être déposés dans la cour du bâtiment A

## PLAN CANICULE 2025

Inscription au registre canicule des personnes de plus de 65 ans,

en situation de handicap ou  
d'isolement qui résident dans la commune



## ATTENTION CANICULE ADOPTEZ LES BONS GESTES



**Buvez de l'eau  
et restez au frais**



Évitez  
l'alcool



Mangez en  
quantité suffisante



Fermez les volets  
et fenêtres le jour,  
ouvrez la nuit



Mouillez-vous  
le corps



Donnez et prenez  
des nouvelles  
de vos proches

**EN CAS D'URGENCE OU DE MALAISE, APPELEZ LE 15**

**Registre «Canicule»** : Si vous souhaitez vous signaler ou signaler un proche, merci de vous mettre en contact avec le service social de la Mairie de Turckheim - 03 89 27 18 08

## ZONE PIETONNE ESTIVALE



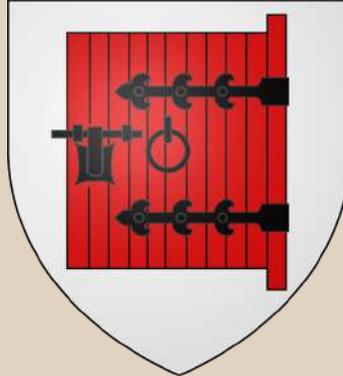
La Grand Rue sera mise en zone piétonne du **1er juillet au 14 septembre 2025**.

**Horaires** : 12h-14h30 / 19h-22h30

## Séance du Conseil municipal

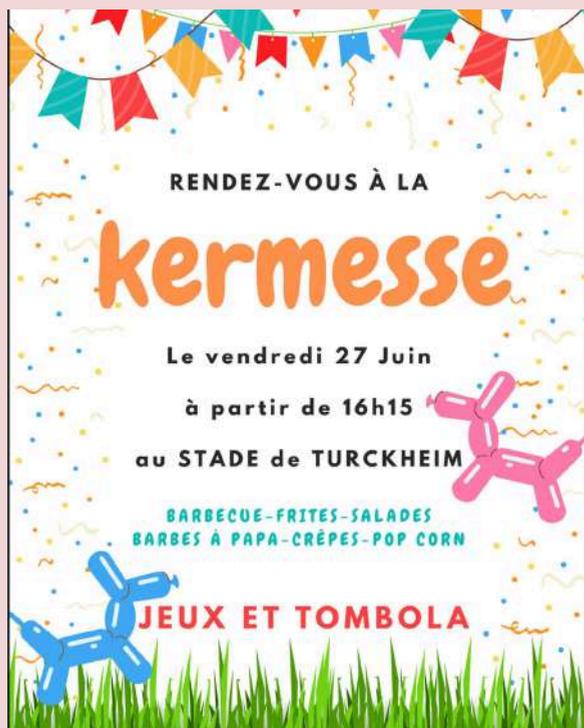
**Jeudi 3 juillet à 20h**

Salle du Conseil - Mairie de Turckheim



[Consulter l'ordre du jour](#)

## DANS LES JOURS A VENIR



Cette année, la cour des écoles étant en travaux, la **Kermesse** aura lieu au stade de foot de Turckheim à partir de 16h15.

**Venez nombreux participer à ce moment festif** organisé par l'Association des parents d'élèves de Turckheim !

**Au programme :**

- 📍 Ateliers / jeux
- 🍹 Buvette
- 🍷 Petite restauration

## SECTION TENNIS DE L'AF TURCKHEIM



**🔍 INSCRIPTIONS 2025/2026**

*Club House Tennis - Zone de loisirs Baradé*

Rendez-vous pour les inscriptions pour la nouvelle saison aux dates suivantes :

👉 **vendredi 27 juin de 18h à 20h**

## **ANIMATION DE FIN DE SAISON**

🏏 **Dimanche 29 juin 2025**

**Animation ouverte à ses membres ainsi qu'aux habitants de Turckheim :**

👉 de 9H à 12H30 finales des tournois internes du club

👉 de 13H à 14H30, paella party au club avec café et dessert à 15€ / personne (10 € pour les moins de 15 ans)

👉 de 15H à 18H30, tournoi amical de pickleball ouvert à tous jeunes et adultes

**Inscription préalable obligatoire par mail** auprès de **Pascal PUSSET**

👉 vendredi 29 août de de 18h à 20h  
👉 samedi 6 septembre de 14h à 17h portes  
ouvertes

(famille.pusset@calxo.net) -Renseignements  
au 06 62 91 84 24

**FÊTE DE  
FIN D'ANNÉE**  
ÉCOLE DE MUSIQUE DE TURCKHEIM  
**SAMEDI 28 JUIN**  
10, Boulevard Charles Grad à Turckheim  
**FOYER ANDRÉ**

**16H** PRÉ-INSCRIPTIONS  
**17H** AUDITION DES ÉLÈVES  
**18H** ENSEMBLE DES JEUNES  
**19H** VERRE DE L'AMITIÉ

ALSACE OHT

Ecole de Musique de Turckheim

# AUDITION

## de cor

Dimanche 29 juin  
**Foyer André 17H**

Classes d'Eric Laplanche

Entrée libre

## AU PROGRAMME DU MOIS DE JUILLET



Le Ville de Turckheim et le Musée mémorial  
des combats de la Poche de Colmar  
organisent :

**une conférence avec l'Association  
Florida – France Soldiers Stories**

**le 4 juillet prochain à 20h**  
*Salle Orange du Foyer André  
Maison des associations  
route de Niedermorschwihr*

**Entrée libre**

Cette conférence présentera les travaux  
d'étudiants américains sur les biographies  
de soldats américains tombés dans l'Est de  
la France.

Elle et sera présentée par le Docteur **Amelia  
Lyons**, professeure associée d'histoire à  
l'Université de Central Florida (UCF) et  
**Marie Oury**, originaire de Strasbourg, qui  
poursuit actuellement un master en Histoire  
à l'UCF.

**Une cérémonie du souvenir se déroulera  
à 19h15**

**au Monument aux morts**  
dans le parc du Musée des combats de la  
Poche de Colmar, rue du Conseil.



**DIMANCHE  
6 JUILLET 2025  
À 17 H00  
Eglise  
Ste-Anne de  
TURCKHEIM**

**RÉCITAL D'ORGUE  
par  
THIERRY MECHLER**

**"HOMMAGE À  
ALBERT  
SCHWEITZER"**

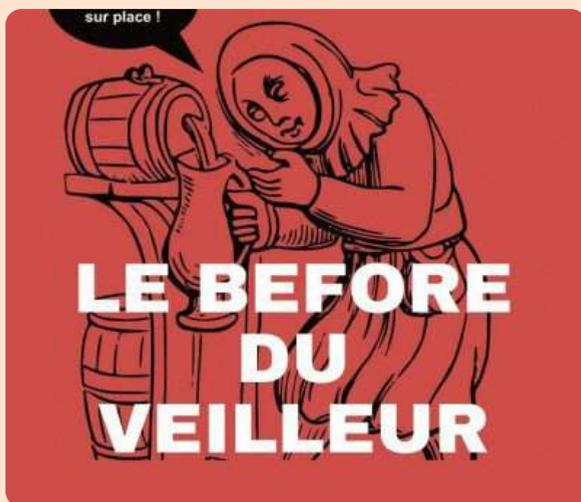
Une organisation de l'Ensemble  
"Arabesque" (Belgique)  
7020 Mons +32473211137  
groupevocalarabesque.gmail.com



**TURCKHEIM**

**Soirée festive  
Feu d'artifice  
13 juillet 2025  
Stade de la Fecht**

A partir de 19h : Buvette, petite restauration, animation musicale  
23h : Tir du feu d'artifice depuis le Brand



sur place !

**LE BEFORE  
DU  
VEILLEUR**

**10 JUILLET**

En attendant le Veilleur de Nuit, une soirée conviviale avec l'association les Spetzbuu.

Musique, buvette, petite restauration.



**14 JUILLET**

**Apéritif tricolore** animé par l'Harmonie municipale de Turckheim

11h - Foyer André



**DU 11 AU 20 JUILLET  
EXPOSITION Guy UNTEREINER**



**19 JUILLET**

**MARCHÉ NOCTURNE**

De 18h à 22h, Place de l'Hôtel de Ville. Buvette, petite restauration, animation musicale

Salle de la Décapole

Illustrateur alsacien, Guy Untereiner apporte son regard tendre et espiègle sur le monde qui l'entoure.

Sous son trait, la fête et les farandoles d'animaux croquent la région alsacienne et ses traditions.

## MÉDIÉVALES DU VEILLEUR

Une plongée dans le Turckheim médiéval avec le Veilleur de Nuit. Départ à 21H45, du Corps de Garde.



Le Comité des Fêtes de la Ville de Turckheim organise

## LES SENTIERS GOURMANDS DE TURCKHEIM



**INSCRIVEZ-VOUS AVANT LE 10 AOÛT**

- 42€ par adulte

- 15€ par enfant (de 6 à 15 ans)

Gratuit pour les moins de 6 ans

## AU PROGRAMME

Une balade de 7km en semi-nocture, avec 6 stations gourmandes... et une soirée qui se poursuivra en musique à l'Espace Rive Droite.

**INSCRIPTION**

### PLUS D'INFOS

turckheimcdf@gmail.com

07 80 39 20 21

## JOURNÉES DU PATRIMOINE Septembre 2025



Dans le cadre d'un événement hommage au patrimoine papetier, le service culturel de la mairie recherche :

- Vieux papiers
- Papier de soie (de couleur ou non)
- Papier marbré
- Papier chiffon
- Vieux journaux jaunis

Merci de déposer vos dons avant le 1er septembre, auprès de Mme Paillier.

## INFORMATIONS PRATIQUES



## CIRCULATION

La circulation des trains sera totalement interrompue à la gare de Mulhouse du

# DES TRAINS GARE DE MULHOUSE

INFORMATIONS  
VOYAGEURS



**samedi 28 juin au lundi 30 juin à 5h30** : aucun train ne quittera ou n'arrivera à la gare centrale de Mulhouse.

Motif : Près de 300 agents de SNCF Réseau seront mobilisés sur un vaste chantier de modernisation du nœud ferroviaire de Mulhouse.

Objectif : améliorer la fiabilité et la régularité des centaines de trains quotidiens qui circulent dans le secteur de Mulhouse.

## OUVERTURE DES SOLDES



**Les soldes d'été ont débuté ce mercredi 25 juin et se terminent le mardi 22 juillet.**

Connaissez-vous les règles applicables pendant cette période ?

Affichage, garantie, retour, échange des produits achetés etc. : renseignez-vous sur :

<https://www.economie.gouv.fr/.../soldes-consommateurs-droits>

## SECTION TENNIS DE L'AF TURCKHEIM



### 🏆🎾 TOURNOI OPEN ÉTÉ

Le tournoi open été de tennis de l'AF Turckheim au lieu du **18 juillet au 3 août 2025 pour les joueurs classés de NC à 4/6** avec une catégorie messieurs dédiée aux plus de 60 ans.

👉 Inscriptions jusqu'au 1<sup>er</sup> juillet 2025 via ten'up.

👉 Renseignement auprès du Juge-arbitre au 06 87 67 07 81.

### ☀️ STAGES D'ÉTÉ

👉 **Adultes** tous les soirs de 18 à 19H (débutants) , 19 à 20H (loisirs) et 20H à 21H (classés NC à 30/3) **du lundi 30 juin au vendredi 4 juillet.**

👉 **Jeunes** tous les matins de 8H45 à 9H30 (moins de 6.5 ans), 9H30 à 10H30 (débutants niveau balle violet à rouge) et de 10H30 à 11H30 (niveau orange et vert) **du lundi 7 au vendredi 11 juillet et du lundi 25 au vendredi 29 août 2025**

📌 Tarif : **70,00 €** la semaine, prêt de matériel compris ou **50,00 €** si licencié(e) au club ou scolarisé(e) à Charles Grad.

📧 **Inscription préalable obligatoire par mail auprès de :**

📍 Pour les jeunes : Yves DEBAILLEUL (ydeb88@gmail.com - 06 26 36 51 34)

📍 Pour les adultes : Pascal PUSSET (famille.pusset@calixo.net – 06 62 91 84)

**Grandin !**  
**ACCUEIL DE LOISIRS**  
**ÉTÉ 2025**  
 DU 7 JUILLET AU 28 AOÛT 2025

3-12 ANS

Les Pép Alsace

ACCUEIL DE LOISIRS  
**LES CIGOGNEAUX**

06 27 60 42 24

**Les petits** partiront en vacances avec les minions et la petite sirène puis mettront la main à la pâte et bricoleront avec les petits cochons. Ils prépareront enfin la rentrée avec Stitch.

**Les grands** feront du sport, approfondiront leurs connaissances de l'eau, des sciences et des destinations sauvages avant de préparer une rentrée réussie.

Plus d'informations

Du 21 au 25 juillet, avec le projet **MITTWÜCH ÜFF ELSÄSSISCH**, proposez à votre enfant de plonger dans l'univers de l'alsacien, à travers la nature et l'environnement, à la découverte d'une région où le patrimoine linguistique et la biodiversité se rencontrent !

## UNE SEMAINE ALSACIENNE AU PÉRISCOLAIRE CET ETE

Les Pép Alsace

**PROJET MITTWÜCH ÜFF ELSÄSSISCH**

7 / 11 ANS

**Quels objectifs ?**

Les objectifs pédagogiques sont les suivants :

- Susciter l'intérêt d'apprendre l'alsacien de manière ludique
- Aider l'enfant à découvrir sa culture régionale
- Favoriser la découverte du milieu naturel environnant

**Où et quand ?**

Ce projet aura lieu au sein de l'accueil de loisirs d'été « Les Cigogneaux » à Turckheim du 21 au 25 juillet 2025.

**Pour qui ?**

Ce projet est destiné aux enfants de 7 à 11 ans.

**Comment ?**

Un programme d'activités a été réfléchi sur le thème « Les trésors de la nature ». Nous vous invitons à découvrir ce programme de la semaine à la page suivante !

**Avec qui ?**

Une animatrice permanente, ZIESSEL Laura, sera référente de ce projet et accompagnée de 2 intervenants extérieurs : M. LIHRMANN Michel et Mme ZINCK Manon.

Les Cigogneaux • 22 Quai du Docteur Pflieger 68230 Turckheim  
 lescigogneaux@pepalsace.fr • 03 85 07 54 42

Les Pép Alsace

**PLONGE DANS L'UNIVERS DE L'ALSACIEN A TRAVERS LA NATURE ET L'ENVIRONNEMENT. ET DÉCOUVRE UNE RÉGION OÙ LE PATRIMOINE LINGUISTIQUE ET LA BIODIVERSITÉ SE RENCONTRENT !**

**Lundi 21 juillet**

Matin : Explications sur l'organisation de la semaine  
 Chanson pour se dire bonjour  
 Jeux de présentation avec les mots de base: bonjour, au revoir, merci...  
 A-M : Création d'un jeu de 7 familles autour des métiers en lien avec notre environnement

**Mardi 22 juillet**

Matin : Réalisation de petits biscuits en forme de cartes à jouer  
 A-M : Sortie " Rallye photos nature " avec Mr Lihmann (L'AM ou la journée complète) : Fiches arbres, traces d'animaux, fleurs à repérer

**Mercredi 23 juillet**

Journée avec Manon Zink, intervenant de l'association Hafele et Storichete.  
 Matin : Lecture du Kamishibai  
 A la recherche du Deckele et confection d'un petit pot en argile  
 A-M : Conte sur un thème de cuisine et atelier pâtisserie en lien avec le conte

**Jeudi 24 juillet**

Matin : Jeux de société autour des animaux et de la nature  
 A-M : Sortie à la ferme pédagogique ou apiculteur avec Mr Lihmann

**Vendredi 25 juillet**

Faisons le bilan de notre semaine alsacienne  
 Jeux de piste, pique-nique et échange avec les enfants

Périscolaire Les Cigogneaux  
 22 Quai du Dr Pflieger 68230 Turckheim  
 lescigogneaux@pepalsace.fr

Plus d'informations

## BILLETS BASE NAUTIQUE

Les billets d'entrée à la base nautique de Colmar, offerts à chaque foyer par Colmar Agglomération et la Ville de Turckheim, peuvent être retirés à la Mairie de Turckheim.

**Pensez à vous munir du bulletin à télécharger d'une pièce d'identité et**



**d'un justificatif de domicile.**

*L'accès à la base nautique est gratuit pour les enfants de moins de 6 ans*

Téléchargez le bulletin à remplir

## PASSAGE D'UN GÉOMÈTRE SUR LE BAN COMMUNAL

A partir du 1er juin 2025



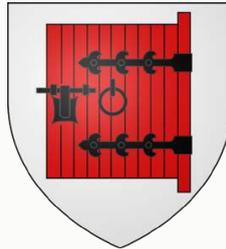
  **Mme LABOPIN, géomètre du Cadastre,** sera de passage à Turckheim pour la mise à jour du plan cadastral et de sa documentation :

 **à partir du 1er juin**  
 **pour une période de 2 mois**

A cet effet :

 elle prendra contact avec les administrés  
 elle sera amenée à entrer sur les propriétés privées.

 **Mme LABOPIN est munie d'une carte professionnelle et d'un arrêté préfectoral encadrant sa démarche.**



### VILLE de TURCKHEIM

6 rue du Conseil - 68230 TURCKHEIM  
mairie@turckheim.fr - 03 89 27 18 08

Lundi-mercredi : 8h30-12h  
Mardi-jeudi : 8h30-12h / 14h-18h  
Merci de vous annoncer à l'interphone



© 2025 Ville de Turckheim  
Responsable de publication : Marie - Aude KIRSTETTER

Vous avez reçu cet email car vous vous êtes inscrit  
à la Newsletter de la Ville de Turckheim

[Se désinscrire.](#)